

# DEMANDE DE CERTIFICAT D'ADDITION A UN BREVET D'INVENTION

1<sup>re</sup> PUBLICATION

②2 Date de dépôt ..... 29 juin 1973, à 15 h 41 mn.

④1 Date de la mise à la disposition du  
public de la demande ..... B.O.P.I. — «Listes» n. 5 du 1-2-1974.

⑤1 Classification internationale (Int. Cl.) A 61 k 7/06; C 08 f 19/00.

⑦1 Déposant : Société dite : THE GILLETTE COMPANY, résidant aux États-Unis d'Amérique.

⑦3 Titulaire : *Idem* ⑦1

⑦4 Mandataire : Cabinet de Carsalade du Pont (A. Lourié et W. Flechner).

⑤4 Compositions cosmétiques.

⑦2 Invention de :

③3 ③2 ③1 Priorité conventionnelle : *Demande de brevet déposée aux États-Unis d'Amérique le  
29 juin 1972, n. 267.664 au nom de Philip Edward Sokol.*

⑥1 Références du brevet principal : Brevet d'invention n. 71.06387 du 25 février 1971.

⑥0 Certificat(s) d'addition antérieur(s) :

La présente addition est relative à une composition cosmétique ou de traitement des cheveux du type revendiqué au brevet principal.

L'invention vise des compositions de traitement des  
5 cheveux afin de les blanchir ou de les faire onduler ou de les faire redresser ou de les décolorer ou de les teindre, plus particulièrement de telles compositions contenant des polymères hydrosolubles à poids moléculaire élevé ayant une multiplicité de groupes amino ou de sel quaternaire.

10 La vie moderne a pour résultat d'exposer les individus à une quantité sans cesse croissante de lumière solaire, d'eau de chlore, de détergents brutaux et de produits d'origine chimique. Il en résulte que les produits de traitement des cheveux doivent être capables de donner à la chevelure éclat et douceur tout en  
15 venant à bout de la sécheresse et de la rudesse naturelle de celle-ci. Une telle action doit compléter le premier objectif de ces produits qui peut être de donner ou de conserver aux cheveux une certaine tenue ou de modifier leur couleur naturelle. Dans chacun de ces cas, on souhaite en outre que les cheveux traités  
20 soient d'un aspect et d'un toucher plus agréable. Pour les types de produits qui soumettent les chevelures à une réaction chimique il importe que le produit cosmétique soit capable de redonner à la chevelure autant qu'il est possible son état original pour ce qui concerne la sensation qu'elle fournit au toucher et souvent  
25 sa docilité au peignage.

Dans le passé on s'est efforcé d'atteindre cet objectif par plusieurs moyens. L'un des plus simples consiste à dissoudre un produit de conditionnement dans un solvant ou un véhicule convenable. Dans certaines formules de cosmétiques, l'évaporation  
30 du solvant après application conduit à des dépôts du produit de conditionnement. Ce procédé a été utile pour le dépôt de gommes naturelles, de certains polymères synthétiques et de quelques dérivés protéiniques. Un inconvénient de ces systèmes, lorsqu'ils sont aqueux, est que tout produit soluble dans l'eau peut aussi  
35 être enlevé par un simple lavage. Les produits insolubles dans l'eau déposés sur les cheveux à partir d'un solvant organique, bien qu'ils soient plus résistants à l'action ultérieure de l'eau, nécessitent que les cheveux soient soumis à l'action de solvants organiques pouvant eux-mêmes extraire les constituants naturels  
40 des cheveux. Des mélanges oléagineux non aqueux ont parfois été

2190406

- 1 utilisés pour déposer des couches de produits de conditionnement  
sur les cheveux. Le traitement habituel à l'huile chaude pour les  
cheveux ou certains fixatifs en sont des exemples. Ces couches  
d'huile toutefois, qu'elles soient d'origine minérale, animale ou  
5 végétale, sont généralement trop grasses pour satisfaire les  
goûts modernes. L'application de produits de conditionnement sur  
les cheveux à partir d'émulsions est souvent utilisée en permet-  
tant l'utilisation de nombreux produits qui sinon seraient dif-  
ficiles à utiliser. Comme dans le cas indiqué plus haut d'appli-  
10 cation à partir d'un solvant aqueux, la pellicule déposée est  
généralement facilement enlevable par un simple lavage à l'eau,  
les matières émulsionnantes d'origine se trouvant dans la compo-  
sition restant en diminuant le pouvoir de fixation du produit de  
conditionnement aux cheveux.
- 15 L'un des moyens les plus intéressants parmi les plus  
communément utilisés pour surmonter une sensation de rudesse au  
toucher des cheveux consiste à déposer des produits cationiques  
qui sont absorbés par la structure protéinique du substrat. Sont  
particulièrement utiles à cet effet les composés quaternaires gras  
20 cationiques ayant des chaînes grasses d'environ 8 à 18 atomes de  
carbone. Ces produits qui sont à la base de nombreux produits de  
rincage des cheveux, bien qu'étroitement liés à la peau et aux  
cheveux, ne peuvent résister, dans une mesure importante, à l'ac-  
tion de la plupart des produits détergents utilisés pour l'hygiène  
25 personnelle. Bien que ces produits constituent une amélioration  
par rapport aux anciens modes de conditionnement décrits ci-dessus,  
ils peuvent avoir une action trop amollissante pour les cheveux  
les rendant impossibles à coiffer et sans tenue. En général on n'a  
pas trouvé intéressant de diminuer simplement la concentration de  
30 la matière quaternaire puisqu'une telle diminution entraîne une  
diminution des propriétés de conditionnement et/ou des avantages  
de docilité de peignage impartis par ces produits aux cheveux.  
De plus, comme nombre de ces produits parmi les plus utilisés pour  
traiter les cheveux contiennent des agents tensio-actifs anioniques  
35 et comme les matières cationiques sont habituellement inactivées  
par réaction sur des agents tensio-actifs anioniques, il est habi-  
tuel d'utiliser des matières cationiques seulement sous la forme  
d'une composition distincte, telle qu'un rincage après shampoing  
appliqué séparément. On a décrit d'autres procédés de dépôt de  
40 matières de conditionnement sur la chevelure. Les Brevets des

- 1 Etats Unis d'Amérique N°3.313.734 et Canadien N° 762.893 décrivent des compositions cosmétiques contenant certains polymères possédant des sites cationiques. Ces compositions donnent un fin précipité des constituants polymères lorsqu'on les dilue avec de l'eau.
- 5 Ce précipité adhère à la surface du corps du cheveu modifiant ainsi les propriétés superficielles des fibres capillaires. Cet effet, ainsi qu'il est décrit dans les brevets mentionnés plus haut, n'est toutefois employé que dans des compositions servant pour les shampooings et donne dans plusieurs cas un dépôt épais
- 10 indésirable de matière qui fait apparaître les cheveux comme recouverts d'un enduit et peu propres.

- On a maintenant trouvé que les caractéristiques superficielles de la chevelure peuvent être modifiées et que son conditionnement peut être amélioré par l'application d'une composition
- 15 comportant certains polymères hydrosolubles contenant des groupes amino secondaires et tertiaires ou ammonium quaternaires. Ces polymères sont incorporés dans la composition de traitement des cheveux elle-même au lieu d'être utilisés sous la forme de solutions distinctes appliquées séparément. La composition de
- 20 traitement des cheveux inclut dans chaque cas en plus de l'eau et du polymère hydrosoluble (tel que défini ci-dessous) un agent décolorant, c'est-à-dire un agent de teinture de la chevelure ou un précurseur de teinture, ou bien un agent pour onduler ou redresser la chevelure, tel qu'un agent réducteur capable de rompre les
- 25 liaisons di-sulfure de la kératine des cheveux, ou bien encore un peroxyde tel que de l'eau oxygénée dans le cas de compositions de blanchiment des cheveux ou des compositions de neutralisation (destinées à être utilisées en association avec des compositions pour l'ondulation ou le redressement). On trouve également, dans
- 30 le cas de compositions de décoloration ou de blanchiment un agent tensio-actif tel qu'un savon ou un détergent et suffisamment de solvant hydroxylé aliphatique miscible à l'eau (ou un mélange d'un tel solvant avec un sel hydro-soluble inerte vis-à-vis des ingrédients et de la chevelure) pour maintenir l'homogénéité de la
- 35 composition, c'est-à-dire une seule phase.

- Les polymères sont également efficaces, qu'un agent tensio-actif anionique tel qu'un savon, etc.. soit présent ou que seulement des agents cationiques, nonioniques ou ampholytiques soient présents en dépit du fait que l'interaction ionique aurait
- 40 pu conduire à la formation d'une cire de catan inactive et inso-

- 1 luble. Le polymère doit être utilisé à des teneurs supérieures  
à 0,05 % en poids de la composition totale. Il n'y a pas de limite  
supérieure critique pour la quantité de polymère qui peut être  
présente, et on peut utiliser des quantités aussi élevées que  
5 40 % du poids de la composition ou même davantage, en particulier  
quand l'application de la composition à la chevelure est suivie  
d'un rinçage à l'eau. Si la composition est fournie en une forme  
aussi concentrée, il est en général souhaitable de la diluer à  
l'eau jusqu'à ce que sa teneur en polymère soit de 0,5 à 15 %  
10 en poids avant usage. Les compositions dans lesquelles les poly-  
mères peuvent être utilisés avec efficacité peuvent varier beau-  
coup du point de vue de leur teneur en acide ou en base, ayant  
un pH, mesuré dans l'eau, de 1,5 à 11,5. Les polymères sont effi-  
caces pour modifier les caractéristiques superficielles de la  
15 chevelure et maintenir l'effet de conditionnement désiré quand  
bien même l'application de la composition est suivie, intention-  
nellement ou non, par un rinçage à l'eau. En effet, l'effet de  
conditionnement produit en incorporant ces polymères dans une  
composition de traitement de la chevelure a une longévité remar-  
20 quable et est persistant bien souvent après plusieurs rinçages  
successifs et même après plusieurs lavages successifs par un dé-  
tergent classique ou une composition de shampooing. Cela est vrai  
même dans le cas de compositions de décoloration ou de blanchi-  
ment des cheveux qui contiennent du savon ou un détergent dont  
25 on aurait pu croire qu'en lui-même il aurait enlevé le polymère,  
même si on n'utilise pas ensuite de shampooing.

Dans les compositions de décoloration de la chevelure  
suivant l'invention, les agents décolorants peuvent être toutes  
matières connues acides ou basiques, teintures par dispersion  
30 ou intermédiaires de teintures par oxydation. Ils peuvent être  
présents en une quantité efficace de l'ordre de 0,03 à 10 % du  
poids de la composition totale, suivant le type de teinture et  
la coloration désirée. Quand l'agent décolorant est un intermé-  
diaire de teinture par oxydation, il est en général souhaitable  
35 de mélanger à la composition avant application à la chevelure  
un agent oxydant, tel que de l'eau oxygénée, du peroxyde de  
sodium, un produit de l'addition de l'urée et de l'eau oxygénée,  
etc, comme il est classique, en une quantité efficace pour déve-  
lopper la coloration désirée.

40 Les compositions de blanchiment de la chevelure contien-

1 nent en solution aqueuse un agent oxydant, tel que l'eau oxygénée ou le produit d'addition de l'eau oxygénée et de l'urée, ainsi que des stabilisants classiques, tels que la phénacétine et/ou un stannate de sodium, le cas échéant, avec un agent tampon classique convenable qui maintient le pH entre 2,5 et 6,5. La quantité d'agent oxydant, comme il est classique, peut aller de 0,5 à 20 % du poids de la composition totale.

Les compositions pour faire onduler et redresser la chevelure contiennent des solutions aqueuses d'agents réducteurs capables de réduire les liaisons di-sulfure dans la kératine des cheveux, nombre d'entre eux étant bien connus tels que les mercaptans hydrosolubles, par exemple le thioglycolate de sodium ou d'ammonium, le thioglycolate de magnésium, le thioglycérol, le borohydrure de sodium ou de potassium, le sulfite de sodium ou d'ammonium, etc. La quantité d'un tel agent réducteur peut représenter de 0,5 à 10 % du poids de la composition totale. Divers adjuvants classiques de ces compositions peuvent également être présents.

Les compositions de neutralisation suivant l'invention qui sont utilisées pour être appliquées à la chevelure ondulée ou redressée de manière à restaurer les liaisons di-sulfure dans la kératine des cheveux, contiennent en solution aqueuse tout agent oxydant classique utilisé à cet effet, tel que de l'eau oxygénée, le produit d'addition de l'urée et de l'eau oxygénée, le percarbonate de sodium, le bromate de sodium ou de potassium, le perborate de sodium ou l'hypochlorite de sodium. Les compositions neutralisantes utilisées avec des compositions destinées à l'ondulation ou au redressement de la chevelure au sulfite peuvent contenir simplement un sesqui-carbonate de sodium au lieu d'un agent oxydant.

L'agent tensio-actif présent à titre d'ingrédient essentiel de la composition de blanchiment ou de décoloration de la chevelure, peut être un savon, par exemple un sel de métal alcalin, d'ammonium ou d'amine d'un acide aliphatique à longue chaîne, en particulier un acide gras, tel que les sels d'ammonium, de lithium de potassium ou de sodium ou les sels d'amine tels que la mono-, di ou tri-éthanolamine, le 2-amino-1-butanol, le 2-amino-2-méthyl-1-propanol, la diéthylamine, la mono-et di-isopropanolamine, la polyglycolamine, la N-éthylmorpholine et d'un acide tel que l'acid. caprique, l'acide undécylique, l'acide laurique, l'acide

2190406

- 1 myristique, l'acide palmitique, l'acide stearique, l'acide oléique, l'acide linoléique, l'acide ricinoléique, des acides dimères ou trimères produits par polymérisation d'acides gras en  $C_{18}$ , des acides de colophane hydrogénée, des acides de la lanoline, l'acide
- 5 phénylstéarique, des acides gras de la noix de coco, des acides gras de suif, des acides gras d'huile de ricin y compris l'acide hydroxyricinoléique, etc. L'agent tensio-actif peut également être une matière anionique, telle que le di-(2-éthylhexyl) phosphate de sodium, le dioctyl sulfosuccinate de sodium, le dodécyl-
- 10 benzenesulfonate de sodium, le lauryl sulfate de sodium, l'alcool éthoxylé semi-sulfosuccinate disodique. On peut également utiliser des agents tensio-actifs cationiques, tels que le chlorure de stéaryldiméthylbenzylammonium, l'aminoamide de l'acide stéarique, des chlorures de diméthyl-di-alcylammonium dans lesquels chaque
- 15 groupe alcoyle a de 8 à 18 atomes de carbone, des sels d'ammonium quaternaire polyéthoxylés, un dérivé oxydé amidoaminé de l'acide laurique, ou le chlorure de cétypyridinium. Parmi les agents tensio-actifs nonioniques qui peuvent être utilisés figurent divers condensats d'oxydes d'alcoylène, par exemple d'oxyde
- 20 d'éthylène ou d'oxyde de propylène avec d'autres molécules, chaque molécule du condensat contenant de 5 à 500 motifs d'oxyde d'alcoylène, tel que l'octyl phénoxy polyéthoxyéthanol, des condensats d'oxyde d'éthylène avec des bases hydrophobes formés par condensation de l'oxyde de propylène sur du propylène glycol, des mono-
- 25 et di-glycérides d'acides gras à longue chaîne, des esters de sorbitan d'acides gras à longue chaîne, le sorbitan mono-oléate mono-palmitate ou mono-stéarate polyoxyéthyléné, l'éther laurique polyoxyéthyléné, l'éther stéarique polyoxyéthyléné, le diéthanolamide laurique, l'oxyde de diméthyl octadécylamine, un
- 30 éther glycol de nonylphényl polyéthylène, des condensats d'oxyde d'éthylène et d'amides à chaîne grasse longue, des alcools de la lanoline acétylée, ou des alcanolamides d'acide gras de coprah. Parmi les agents tensio-actifs amphotères utiles pour les compositions suivant l'invention figurent des dérivés de l'imidazoline
- 35 obtenus par condensation de polyamides et d'acides gras à longue chaîne, tels que l'acide laurique, l'acide caprique, l'acide oléique et l'acide stéarique vendus sous la marque Miranol sous la forme de divers sels, tels que ceux de potassium, de sodium de mono-, di- ou tri-éthanolamine ou d'isopropanolamine, l'acide
- 40 N-coprah-beta-aminopropionique ou son sel de sodium, le

- 1 N-lauryl-bêta-iminodipropionate disodique, l'acide N-lauryl/  
myristyl-bêta-aminopropionique ou un polyalcoylamido imidazoli-  
nium sulfate complexe fourni sous la marque Soromine CAZ-75.  
Tous ces agents tensio-actifs peuvent être présents sous la forme
- 5 d'ingrédients dans les compositions pour onduler ou pour redresser  
la chevelure ou dans les compositions neutralisantes suivant  
l'invention. On peut utiliser des agents tensio-actifs à raison  
de 0,1 à 50 % du poids de la composition totale et mieux à rai-  
son de 0,3 à 25 % en poids.
- 10 Quand un agent tensio-actif est présent dans l'une des  
compositions, il doit également y avoir suffisamment de solvant  
aliphatique primaire organique hydroxylé miscible à l'eau ou un  
mélange d'un tel solvant avec un sel hydrosoluble inerte pour  
solubiliser tous les ingrédients. Parmi les solvants convénables
- 15 figurent l'éthanol, l'isopropanol, l'alcool benzylique, l'hexylène  
glycol, l'hexanol, le 2-méthylpentanol, le 2-éthylbutanol, le  
diéthylène glycol, le tétra-éthylène glycol, le propylène glycol,  
le 1,5-pentanediol, le polyéthylène glycol, des éthers de glycol  
tels que le 2-éthoxyéthanol, le 2-phénoxyéthanol, l'éther mono-
- 20 ethylique du diéthylène glycol, l'éther monobutylique du diéthyl-  
ène glycol, l'éther monobutylique du diéthylène glycol, l'éther  
monobutylique du 1,2-propanediol, l'éther monométhylique du  
dipropylène glycol ou le 1-butoxyéthoxy-2-propanol. La quantité  
minimale d'un tel solvant nécessaire pour assurer l'homogénéité
- 25 varie suivant l'identité et la quantité des autres ingrédients  
présents mais, en général, représente de 1 à 90 % du poids de  
la composition totale.

- Les sels hydrosolubles qui peuvent être utilisés en  
association avec le solvant hydroxylé pour augmenter son effica-
- 30 cité comprennent ceux qui sont chimiquement inertes par rapport  
aux ingrédients restants de la composition ainsi que par rapport  
aux cheveux, tels que les chlorures, bromures, sulfates ou acé-  
tates de sodium, potassium, lithium, ammonium ou alcanolamine  
inférieure. On peut les utiliser à raison de 0,01 à 15 % du poids
- 35 de la composition totale, et mieux à raison de 0,05 à 5 %.

- Les polymères utiles suivant l'invention sont des  
amino homopolymères et copolymères et des copolymères d'ammonium  
quaternaire solubles dans l'eau à poids moléculaire élevé ayant,  
à titre de constituant de la chaîne ou du squelette de la molé-
- 40 cule polymère, mis à part les groupes terminaux qui finissent

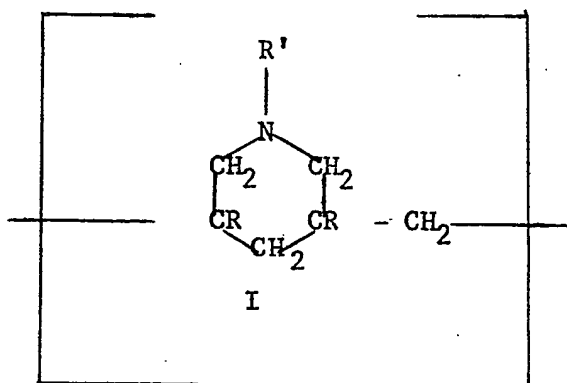


chacune des chaînes et qui n'ont pas d'effet important sur les propriétés et les caractéristiques du polymère, des motifs tels que les suivants :

- (1) des homopolymères et des copolymères contenant des motifs de formule :

10

15



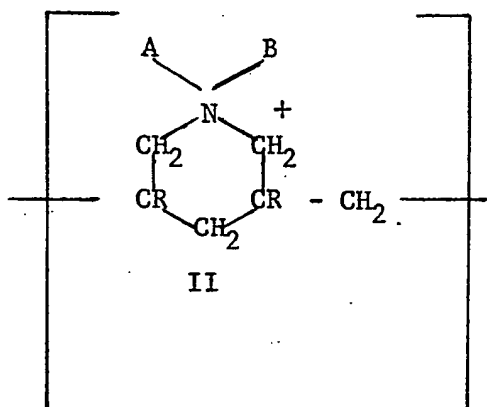
- 20 dans laquelle R est de l'hydrogène ou méthyle, R' est de l'hydrogène ou un groupe alcoyle ayant de un à vingt deux atomes de carbone ou un groupe hydroxyalcoyle inférieur ayant de un à cinq atomes de carbone ou un groupe alcoyle inférieur contenant un groupe amido d'extrémité, tel que le groupe bêta-propionamido  
25 ou

- (2) des copolymères d'acrylamide ou de diacétone acrylamide et des monomères fournissant dans le copolymère obtenu des motifs ayant la formule :

30

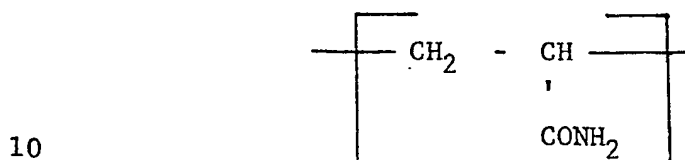
35

40

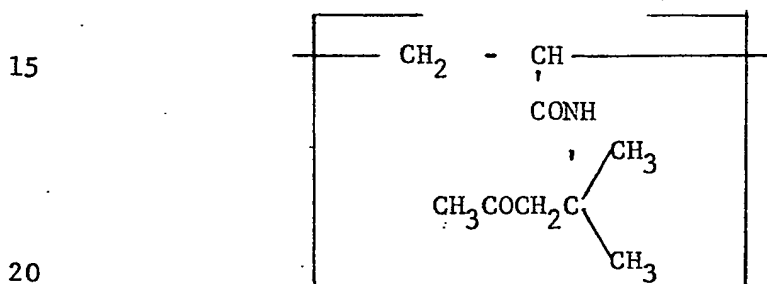


- 1 dans laquelle R est tel que défini ci-dessus et A et B sont indépendamment l'un de l'autre, (c'est-à-dire qu'ils peuvent être identiques ou différents) des groupes alcoyles ayant de un à vingt deux atomes de carbone, des groupes hydroxyalcoyles inférieurs ayant de un à cinq atomes de carbone, des groupes alcoyles inférieurs contenant des groupes amido d'extrémité, tels que le bêta-propionamido, A et B pouvant ensemble avec l'atome d'azote auquel ils sont reliés être des groupes pipéridinyles ou morpholinyles. Des sels du polymère I, tels que le chlorhydrate, le bromhydrate ou le sulfate équivalent au Polymère I. Les homopolymères et copolymères (1) et les copolymères (2) préférés sont ceux dans lesquels R est de l'hydrogène. De même, les copolymères (2) préférés sont ceux dans lesquels A et B sont indépendamment des groupes alcoyles inférieurs ayant de 1 à 5 atomes de carbone ou 15 dans lesquels A et B forment ensemble avec l'atome d'azote un groupe pipéridinium ou morpholinium. Ces homopolymères et copolymères ont un poids moléculaire allant de 20.000 à 3.000.000 environ. Dans le cas d'homopolymères, tous les motifs de la chaîne polymère sont identiques, tandis que dans le cas de polymères, 20 les motifs, bien qu'ayant la structure définie ci-dessus, ne sont pas tous identiques l'un à l'autre et, en outre, peuvent contenir les structures de l'acrylamide ou du diacétone acrylamide tel que décrit ci-dessus. Tout anion non toxique et cosmétiquement acceptable, tant organique que minéral, peut être 25 présent dans le polymère et associé aux groupes d'ammonium quaternaire cationique. Ce peut être notamment des acétate, borate, bromure, chlorure, citrate, tartrate, bisulfate, bisulfite, sulfate, phosphate et succinate. Les homopolymères et copolymères de formule I peuvent être préparés comme décrit dans le brevet des Etats Unis d'Amérique N° 2.926.161 en polymérisant les sels de diallylamine ou d'amine appropriés. Les copolymères de formule II peuvent être préparés en polymérisant un chlorure ou bromure de diallyldialcoylammonium ou d'autres sels monomères de diallyl ammonium convenables à l'aide d'un catalyseur de polymérisation 30 radicalaire, tel qu'un peroxyde, puis en utilisant une colonne d'échange d'ions éventuellement, tel que décrit dans les brevets des Etats Unis d'Amérique N° 3.288.770 et 3.412.019. Si on dissout un polymère d'un chlorure dans une solution aqueuse ou dans une base cosmétique contenant des sels de tout autre anion, la solution 35 obtenue contient les deux types d'anions chacun étant associé dans

1 une certaine mesure aux groupes d'ammonium quaternaires du poly-  
 mère. Le sel de diall·lammonium est copolymérisé avec l'acryla-  
 mide ou le diacétone acrylamide ; ces derniers monomères peuvent  
 être également copolymérisés avec une dialcoylamine. Les motifs du  
 5 polymère dérivés de l'acrylamide ont la structure



tandis que ceux dérivés du d'acétone acrylamide ont la structure



La quantité de ces monomères de type acrylamide incorporés dans  
 le copolymère peut représenter de 5 à 95 % du poids des monomères  
 totaux ; les copolymères peuvent être obtenus en soumettant le  
 25 mélange de monomères aux mêmes conditions de polymérisation que  
 celles utilisées pour faire les homopolymères. Il est en général  
 sans importance pour ce qui concerne l'invention que le polymère  
 ou le copolymère contenant un anion particulier désiré ou une  
 association d'anions soit préparé sous forme pure avant d'être  
 30 mélangé à la composition de traitement des cheveux ou que les  
 anions désirés soient introduits dans la composition sous la  
 forme d'autres sels. Il est habituellement très commode d'utili-  
 ser le sel le moins coûteux du polymère qui est facilement dis-  
 ponible, quel que soit l'anion qu'il contienne et d'ajouter  
 35 l'anion désiré sous la forme d'autres sels moins coûteux. Les  
 compositions de traitement de la chevelure, comme il est bien  
 connu, contiennent n'importe quels anions non toxiques, dont on  
 donne ci-dessous nombre d'exemples.

Les exemples suivants illustrent l'invention.

40 Pour s'assurer de l'obtention d'une action de condition-

1 nement, on effectue l'essai suivant. On prépare des tresses en  
utilisant des cheveux qui ont été blanchis et ondulés. Ce type de  
cheveux est difficile à peigner qu'il soit à l'état sec ou à  
l'état humide et représente un échantillon réaliste pour l'évalua-  
5 tion des traitements de conditionnement. On marque à titre de  
témoin une tresse non traitée et on évalue pour les deux tresses  
les propriétés de peignage à l'état humide et à l'état sec. On  
soumet ensuite un certain nombre de tresses provenant du même  
lot de cheveux (pour éliminer les variations de lot à lot) à la  
10 composition de traitement de la chevelure à tester. On effectue  
les évaluations par une commission de savants en cosmétiques ou  
d'utilisateurs en produits de beauté. On peigne les cheveux et  
on les note sur une échelle de 1 à 5, la note 1 étant la plus  
mauvaise et 5 étant la meilleure. Les changements de notation  
15 par rapport au témoin indiquent l'efficacité du traitement de  
conditionnement. La persistance de notes élevées après une série  
de shampooings indique la continuité du conditionnement sur les  
tresses. Les notes rapportées aux exemples ci-dessous sont basées  
sur l'échelle ci-dessus et sont celles obtenues pour des pei-  
20 gnages à l'état humide sauf mention contraire.

#### EXEMPLE 1

On prépare les compositions suivantes (Tableau I), ces  
compositions convenant comme teinture pour cheveux lorsqu'on leur  
ajoute la teinture classique désirée. On mélange ensuite ces com-  
25 positions à une solution aqueuse à 16 % d'eau oxygénée à raison  
de 3,5 parties en poids de la composition pour 1,0 partie d'eau  
oxygénée et on laisse le mélange en contact avec les tresses de  
cheveux, l'une des tresses comportant des cheveux vierges qui  
n'ont jamais été blanchis ou ondulés chimiquement, une autre  
30 tresse comportant des cheveux blanchis et ondulés, pendant vingt  
minutes à température ambiante puis on rince. On note chaque  
tresse de cheveux avec les résultats indiqués au tableau II. Dans  
ce cas les tresses de cheveux ont reçu des notes tant à l'état  
humide (WC) qu'après séchage (DC) ainsi qu'après un shampooing et  
35 un rinçage (1S) et après trois rinçages (3S).

TABLEAU I

	<u>Ingrédient</u>	<u>Pourcentage en poids</u>
	Acide oléique	8,7
	Monoéthanolamine	5,0
5	Triton X-100 (Octylphénoxy-polyéthoxy(9-10)éthanol)	1,0
	Triton X-35 (Octylphénoxy-polyéthoxy(3-4)éthanol)	5,0
	Isopropanol	25,0
10	Acide éthylène diaminetétracétique	0,05
	Sulfite de sodium	0,05
	Polymère	1,0
	Eau	q.s.

TABLEAU II

Conditionnement de la chevelure									
		<u>Vierges</u>				<u>Blanchis/ondulés</u>			
		<u>WC</u>	<u>DC</u>	<u>WC(1S)</u>	<u>WC(3S)</u>	<u>WC</u>	<u>DC</u>	<u>WC(1S)</u>	<u>WC(3S)</u>
	Chlorhydrate de polydiallylamine	4,5	3,0	4,5	4,0	4,3	3,5	4,0	3,0
20	Rien	3,5	3,0	3,5	3,5	2,5	4,0	2,5	2,5

EXEMPLE 2

On prépare des compositions de blanchiment des cheveux en mélangeant une partie en poids d'une solution aqueuse d'eau oxygénée à 16 % et 3,5 parties de chacune des compositions ayant la formule suivante, le polymère étant différent dans chaque cas comme mentionné au tableau III.

	<u>Formule</u>	
30	<u>Ingrédient</u>	<u>Pourcentage en poids</u>
	Acide oléique	9,0
	Monoéthanolamine	5,1
	Octylphénoxy-polyéthoxy (9-10) éthanol	1,0
35	Octylphénoxy-polyéthoxy (3-4) éthanol	5,0
	Isopropanol	15 à 37
	Polymère cationique	1,0
	Eau pour faire	100

TABLEAU III

- Chlorhydrate de polydiallylamine
- 5 Copolymère (50:50) de chlorure de diméthyldiallylammmonium et d'acrylamide
- Copolymère (75:25) de chlorure de diméthyldiallylammmonium et d'acrylamide
- Copolymère (27:53) de chlorure de diméthyldiallylammmonium et d'acrylamide
- 10 Copolymère (13:87) de chlorure de diméthyldiallylammmonium et d'acrylamide
- Copolymère ( 7:93) de chlorure de diméthyldiallylammmonium et d'acrylamide
- Copolymère (90:10) de chlorure de diméthyldiallylammmonium et de diacétone acrylamide
- 20 Copolymère (95:5 ) de chlorure de diméthyldiallylammmonium et de diacétone acrylamide

On évalue les compositions en les appliquant à des tresses de cheveux vierges et de cheveux blanchis et ordulés et les y laissant pendant vingt minutes. Après un rinçage et un

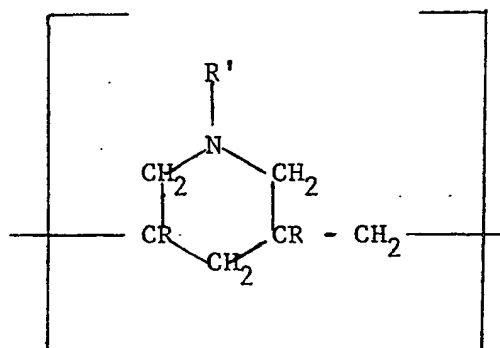
25 shampooing, les tresses présentent le même conditionnement remarquable qu'observé à l'exemple 1, à l'inverse du conditionnement peu souhaitable des tresses traitées par des compositions similaires ne contenant pas le polymère.

REVENDICATIONS

1. Composition pour blanchir, faire onduler ou redresser la chevelure, caractérisée en ce qu'elle comprend, en plus d'un agent de blanchiment, d'un agent d'ondulation ou de redressement, ou d'un agent décolorant une solution aqueuse d'un polymère hydro-soluble ayant un poids moléculaire compris entre 20.000 et 3.000.000 et consistant soit en des homopolymères ou copolymères contenant des motifs de formule :

10

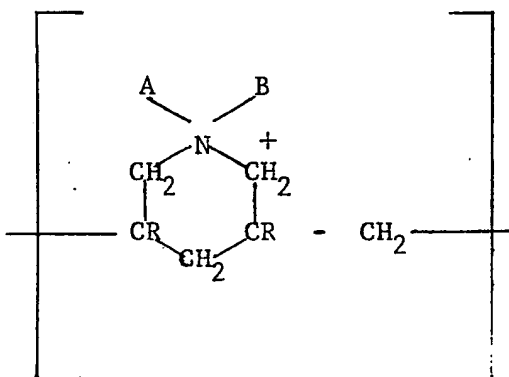
15



- 20 dans laquelle R est de l'hydrogène ou un radical méthyle, R' est de l'hydrogène ou un groupe alcoyle ayant de un à vingt deux atomes de carbone ou un groupe hydroxyalcoyle inférieur ayant de un à cinq atomes de carbone ou un groupe alcoyle inférieur contenant un groupe terminal amido, tel que bêta-propionamido, soit des copolymères d'acrylamide ou de diacétone acrylamide et des monomères fournissant dans le copolymère obtenu des motifs répondant à la formule :

30

35



40

dans laquelle R est défini ci-dessus et A et B sont indépendamment l'un de l'autre des groupes alcoyles ayant de un à vingt deux atomes de carbone, des groupes hydroxyalcoyles inférieurs ou des groupes alcoyles inférieurs contenant des groupes amido terminaux, ou,

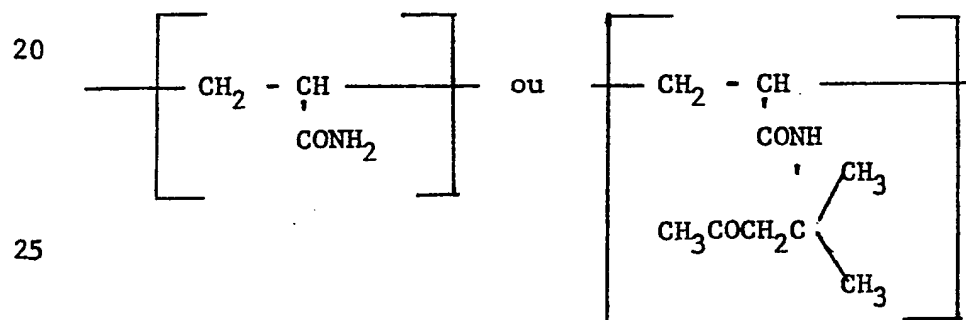
5 quand A et B sont pris ensemble avec l'atome d'azote auquel ils sont reliés, des groupes pipéridinyle ou morpholinyle, la quantité de ce polymère représentant de 0,05 à 40 % du poids de la composition aqueuse totale.

2. Composition suivant la revendication 1, caractérisée en ce que A et B sont tous deux des groupes méthyles.

3. Composition suivant la revendication 1, caractérisée en ce que A et B sont tous deux des groupes éthyles.

4. Composition suivant l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle contient de 0,5 à 20 % en poids  
15 d'un agent tensio-actif.

5. Composition suivant la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce que le copolymère contient jusqu'à 95 % en poids de motifs consistant en :



30 6. Composition suivant l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle est utilisée à titre de composition pour faire onduler les cheveux ou pour redresser la chevelure.

7. Composition suivant l'une des revendications 1 à 5, caractérisée en ce qu'elle est utilisée à titre de composition  
35 pour teindre la chevelure.

8. Composition suivant l'une des revendication 1 à 5, caractérisée en ce qu'elle est utilisée à titre de composition pour blanchir la chevelure.

40 9. Un procédé pour blanchir, onduler ou redresser ou



décolorer la chevelure, caractérisé en ce qu'il consiste à appliquer à la chevelure une composition suivant l'une quelconque des revendications précédentes.

10. Un emballage, caractérisé en ce qu'il comprend une  
5 composition suivant l'une quelconque des revendications 1 à 8,  
ainsi qu'un propulseur liquide dans un récipient tenant la pression.
-